

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT


SECCIÓN 1.

Identificación de la sustancia química peligrosa o mezcla y del proveedor o fabricante:

NOMBRE DEL PRODUCTO	CAS #
Soldadura Estaño - Plomo	7439-92-1 Plomo 7440-31-5 Estaño
NOMBRE COMERCIAL Y SINÓNIMOS	DOT I.D. No.
Contact Sólida 50	No regulado
NOMBRE QUÍMICO Y SINÓNIMOS	CLASE DE RIESGO DOT
Aleación de plomo con estaño y otros metales en menor proporción.	No regulado
FECHAS DE ELABORACIÓN Y REVISIÓN	FÓRMULA
Elaborada en mayo de 2020	Aleación de plomo con estaño y otros metales en proporciones pequeñas
	FAMILIA QUÍMICA
Aleación de plomo con estaño y otros metales en proporciones pequeñas	
DATOS DEL PROVEEDOR O FABRICANTE	NÚMERO TELEFÓNICO EN CASO DE EMERGENCIA
CONTACT INDUSTRIES S de RL de CV Av. Bosques de San Isidro #2300 Col. Bosques de San Isidro, Zapopan, Jal. CP.45133	Tel: (0133) 3656 3637 y 33 3560 5410 Lunes a Viernes de 8:00 a 18:00

SECCIÓN 2.

Identificación de los peligros:

CLASIFICACIÓN GHS	ELEMENTOS DE ETIQUETA GHS
<p>H302 + H332 Dañino si es tragado o inhalado.</p> <p>H334 Puede causar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala.</p> <p>H360 Puede dañar la fertilidad o el feto.</p> <p>H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.</p> <p>H411 Tóxico para la vida acuática con efectos duraderos.</p>	 <p>PALABRA DE SEÑALIZACIÓN: PELIGRO</p>

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

Consejos de precaución	<p>P260 No respirar el polvo / el humo / el gas / la niebla / los vapores / el aerosol.</p> <p>P273 Evitar su liberación al medio ambiente.</p> <p>P264 Lávese bien después de la manipulación.</p> <p>P301 + P312 En caso de ingestión: llame a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o un médico si no se siente bien.</p>
------------------------	--

SECCIÓN 3.

Composición/Información sobre los componentes:

INGREDIENTES	CAS #	COMPOSICIÓN %
Plomo (Pb)	7439-92-1	50-100
Estaño (Sn)	7440-31-5	5-50
Antimonio (Sb)	7440-36-0	0.40-1.5

SECCIÓN 4.

Primeros auxilios.

<p>Inhalación: Higiene normal y primeros auxilios; lavar con agua y jabón. Si aparece irritación o persiste, solicitar atención médica.</p> <p>Piel: Enjuagar bien con agua de la llave para remover las partículas. Si la irritación persiste, solicitar atención médica.</p> <p>Ojos: Enjuagar bien con agua de la llave para remover las partículas. Si la irritación persiste, solicitar atención médica.</p> <p>Ingestión: Dar agua; inducir vómito solamente en individuos conscientes sin convulsiones; Solicitar atención médica de inmediato.</p> <p>Rutas primarias de entrada al organismo: Inhalación, contacto</p>
--

SECCIÓN 5.

Medidas contra incendios:

PUNTO DE INFLAMABILIDAD	TEMPERATURA DE AUTO IGNICIÓN	LÍMITES DE INFLAMABILIDAD, % EN VOLUMEN	
No aplicable	No aplicable	LEL= N/A	UEL= N/A

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

MEDIOS DE EXTINCIÓN	CLASIFICACIÓN ELÉCTRICA
Agua: No Espuma: Si Halón: Si Bióxido de carbono: Si Polvo químico: Si Otros: Cualquiera Clase B	No aplica
PROCEDIMIENTOS ESPECIALES DE COMBATE AL FUEGO	
Medios de extinción	Agentes de extinción adecuados: CO2, extintor en polvo o agua pulverizada. Combata fuegos más grandes con agua pulverizada o espuma resistente al alcohol.
Medios de extinción no apropiados	Chorro de agua
Peligros especiales derivados de la sustancia o mezcla	En caso de incendio, se puede liberar lo siguiente: Monóxido de carbono (CO) Dióxido de carbono (CO2)
Consejos para bomberos	Equipo de protección: Use un dispositivo de protección respiratoria autónomo. No permitir que el agua de extinción alcance el desagüe.
RIESGOS INUSUALES DE FUEGO Y EXPLOSIÓN	
Cuando el material es fundido y entra en contacto con el agua	

SECCIÓN 6.

Medidas que deben tomarse en caso de derrame accidental o fuga accidental.

PRECAUCIONES PERSONALES, EQUIPO DE PROTECCIÓN Y PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA
Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia La utilización de equipos de protección adecuados con el fin de evitar toda posible contaminación de la piel, los ojos y la ropa. (incluido el equipo de protección personal mencionado en la sección 8 de la ficha de datos de seguridad). No respirar el polvo. Evitar el contacto con la piel, los ojos y la ropa.
PRECAUCIONES RELATIVAS AL MEDIO AMBIENTE MANTENER EL PRODUCTO ALEJADO DE LOS DESAGÜES Y DE LAS AGUAS SUPERFICIALES Y SUBTERRÁNEAS.
Retener y eliminar el agua de lavado contaminada. Cierre de desagües.
INDICACIONES ADECUADAS SOBRE LA MANERA DE LIMPIAR UN VERTIDO
Recoger mecánicamente. Control del polvo.
OTRAS INDICACIONES RELATIVAS A LOS VERTIDOS Y LAS FUGAS
Colocar en recipientes apropiados para su eliminación.: véase sección 13. Consideraciones relativas a la eliminación

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

SECCIÓN 7.

Manejo y almacenamiento:

MANEJO

Precauciones para una manipulación segura evitar la formación de polvo.
Información sobre protección contra explosiones e incendios: No se requieren medidas especiales.
Condiciones para almacenaje seguro, incluyendo cualquier incompatibilidad

ALMACENAMIENTO

Almacenarse en un ambiente seco.
No almacenar cajas de soldaduras sobre el piso, hágalo sobre estibas de madera.
No golpear las cajas.
No pararse sobre las cajas.
No exponer la soldadura a la humedad.
No almacenar la soldadura cerca de cementos ácidos u otros contaminantes.
Utilizar o despachar la soldadura de tal manera que se utilice primero la soldadura más antigua.
Durante el transporte proteger de la lluvia o cualquier otro líquido.

SECCIÓN 8.

Controles de exposición/protección personal:

MEDIDAS DE CONTROL

PRÁCTICAS DE INGENIERÍA

Usar el proceso de recintos para la ventilación de gases de combustión local u otra ingeniería para controlar los niveles aerotransportados debajo de límites de exposición recomendados. Si las operaciones de usuario generan el polvo o el humo, usar la ventilación para controlar contaminantes aerotransportados.

PRÁCTICAS DE TRABAJO

Prácticas de higiene /trabajo

No permitir comida, bebidas, ni el uso de cosméticos o productos con tabaco mientras se maneja o procesa material con la soldadura.

PROTECCIÓN PERSONAL

Lavase las manos y la cara antes de comer, beber o fumar, trate de no tocarse la cara o el cabello a menos que se haya lavado las manos.
No coma, beba ni fume en áreas que existan polvo y humos de plomo.
Evite remover el polvo de plomo con un barrido seco. El barrido o limpieza en húmedo es más seguro.
Al usar respirador asegurarse de que sea el tamaño adecuado, limpiarlo después de cada uso.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

PROTECCIÓN DE LAS VÍAS RESPIRATORIAS

Máscara respiratoria protectora con filtro. Mantener las temperaturas de fusión/soldar lo más bajo posible para disminuir la generación de humo.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

PROTECCIÓN DE LAS MANOS
Usar guantes, recomendados para contacto / calor prolongado.
PROTECCIÓN PARA LA PIEL
Utilizar vestimenta protectora completa.
PROTECCIÓN PARA LOS OJOS
Se recomienda anteojos de protección o gafas cuando existe la posibilidad de penetración de partículas en la vista. Se recomienda anteojos de seguridad o gafas con guarda de seguridad cuando se trabaja con metal fundido.

SECCIÓN 9.

Propiedades físicas y químicas:

APARIENCIA Y OLOR	
Sólido, gris con molde azulado o plateado según aleación. Ningún olor	
POTENCIAL HIDROGENO (PH)	PRESIÓN VAPOR
No aplica	0,13 Kpa a 973 °C
PUNTO DE FUSIÓN	DENSIDAD DEL LÍQUIDO
360 °C	8.91 g/cm ³
PUNTO DE EBULLICIÓN	DENSIDAD DEL VAPOR (AIRE = 1)
1740 °C	N/A
CONDUCTA ELÉCTRICA	RESISTIVIDAD ELÉCTRICA
47.8 (W/m-K)	153 (10 ⁻⁹ ohm-m)
SOLUBILIDAD EN AGUA	PUNTO DE CONGELACIÓN
Ligeramente soluble en el agua en la presencia de nitratos, amonio y dióxido de carbono	No establecido
ELONGACIÓN	GRAVEDAD ESPECÍFICA (AGUA=1)
35%	11.3 (Agua=1)
LÍMITES DE INFLAMABILIDAD, % EN VOLUMEN	COEFICIENTE DE PARTICIÓN N-OCTANOL/AGUA
No es inflamable	ND

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

SECCIÓN 10.

Estabilidad y reactividad

ESTABILIDAD		CONDICIONES A EVITAR
Inestable		Evite el contacto con materiales incompatibles
Estable	X	
INCOMPATIBILIDAD (MATERIALES A EVITAR)		
Reactivo con Oxidantes fuertes Polimerización Arriesgada: no ocurrirá. Se produce oxidación del estaño fundido a temperaturas muy elevadas.		
PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN RIESGOSOS		
Bajo condiciones normales de almacenamiento y uso no se deben producir productos de descomposición peligrosos. Pero puede producir: óxidos metálicos y gases tóxicos.		

SECCIÓN 11.

Información toxicológica:

NOMBRE	CAS No	ACGIH-UNBRAL DE VALOR LÍMITE	OSHA.LÍMITE DE EXPOSICIÓN PERMITIDA	NIOS-LÍMITE DE EXPOSICIÓN PERMITIDA
Plomo	7439-92-1	0.05 mg/m ³	0.05 mg/m ³	0.50 mg/m ³
Estaño	7440-31-5	2.00 mg/m ³	2.00 mg/m ³	2.00 mg/m ³
Antimonio	7440-36-0	0.50 mg/m ³	0.50 mg/m ³	0.5 mg/m ³
PLOMO				
DATOS DE TOXICIDAD				
DATOS DE TOXICIDAD				
Investigado como un tumorigeno, mutágeno y efector reproductivo. El plomo es un riesgo reproductivo humano.				
SOSPECHA DE AGENTES DE CÁNCER				
El plomo es un probable cancerígeno humano, comprobado en animales.				
IRRITABILIDAD DEL PRODUCTO				
Es de esperarse que este producto sea de moderado a severo irritante para la piel y los ojos.				
SENSIBILIZACIÓN AL PRODUCTO				
Ningún componente de este producto es conocido por ser un sensibilizador con el uso prolongado o repetido.				

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

INFORMACIÓN DE TOXICIDAD REPRODUCTIVA	MUTAGENICIDAD
	Este producto está reportado como generador de efectos mutagénicos en humanos debido al plomo que contiene.
	EMBRIOTOXICIDAD
	Este producto no está reportado como generador de efectos embriológicos en humanos.
	TERATOGENICIDAD
	Este producto no está reportado como causante de efectos teratogénicos en humanos.
TOXICIDAD REPRODUCTIVA	
Este producto está reportado por el elemento del plomo como causante de efectos tóxicos reproductivos en humanos.	
<p>Condiciones médicas agravadas por la exposición. El incremento y la exposición prolongada de vapores o humos de plomo a temperaturas altas puede causar irritación y envenenamiento sistemático. Los síntomas de envenenamiento por plomo incluyen dolor de cabeza, náuseas, dolor abdominal, dolor muscular y articular y daño al sistema nervioso, sistema sanguíneo y riñones.</p>	
ESTAÑO	
DATOS DE TOXICIDAD	
DATOS DE TOXICIDAD	
No hay información disponible	
SOSPECHA DE AGENTES DE CÁNCER	
No existe ninguna evidencia de que el estaño o los compuestos de estaño produzcan cáncer en seres humanos.	
IRRITABILIDAD DEL PRODUCTO	
Este producto no es irritante para la piel y los ojos.	
SENSIBILIZACIÓN AL PRODUCTO	
Ningún componente de este producto es conocido por ser un sensibilizador con el uso prolongado o repetido.	
INFORMACIÓN DE TOXICIDAD REPRODUCTIVA	EMBRIOTOXICIDAD
	N/A
	TERATOGENICIDAD
	N/A
TOXICIDAD REPRODUCTIVA	
N/A	
<p>Condiciones médicas agravadas por la exposición. La sustancia puede afectar al pulmón, dando lugar a una neumoconiosis benigna (estannosis).</p>	

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

Antimonio	
DATOS DE TOXICIDAD	
DATOS DE TOXICIDAD	
Toxico cuando es inhalado o por ingestión	
SOSPECHA DE AGENTES DE CÁNCER	
El material no se enumera (IARC, NTP, OSHA) como agente que pueda causar cáncer.	
IRRITABILIDAD DEL PRODUCTO	
El contacto puede irritar la piel y los ojos. El contacto prolongado o repetido podría causar enrojecimiento y erupciones con picazón en la piel (dermatitis), la inhalación de antimonio puede irritar la nariz, la garganta y el pulmón, causando tos, respiración con silbido o falta de aire.	
SENSIBILIZACIÓN AL PRODUCTO	
Ningún componente de este producto es conocido por ser un sensibilizador con el uso prolongado o repetido.	
INFORMACIÓN DE TOXICIDAD REPRODUCTIVA	EMBRIOTOXICIDAD
	N/A
	TERATOGENICIDAD
	N/A
	TOXICIDAD REPRODUCTIVA
	N/A
CONDICIONES MÉDICAS AGRAVADAS POR LA EXPOSICIÓN	
La exposición repetida puede afectar al pulmón y causar anomalías en la radiografía del tórax. El antimonio podría causar daño al hígado y al riñón, y afectar al corazón.	

SECCIÓN 12.

Información ecotoxicológica:

METAL	ESPECIES	RESULTADO	PERIODO
Plomo	Daphnia magna (EC50)	600 Mg/L	48 horas
	Daphnia magna, Ceriodaphnia dubia (LC50)	0.074-0.656 mg/L	48 horas
	Daphnia magna, Ceriodaphnia dubia (LC50)	0.029-1.18 mg/L	48 horas
	Daphnia magna, Ceriodaphnia dubia (LC50)	0.026-3.12 mg/L	48 horas
	Pseudokirchneriella subcapitata, Chlorella kessierii (EC50)	0.072-0.388 mg/L	72 horas
	Pseudokirchneriella subcapitata, Chlorella kessierii (EC50)	0.026-0.080 mg/L	72 horas
	Pseudokirchneriella subcapitata, Chlorella kessierii (EC50)	0.021-0.050 mg	72 horas

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

METAL	ESPECIES	RESULTADO	PERIODO
Plomo	Pimephales promelas (LC50)	0.298 mg/L	72 horas
	Cyprinus carpio (LC50)	0.44 mg/L	96 horas
	Oncorhynchus mykiss (LC50)	471 mg/L	96 horas
	Oncorhynchus mykiss (LC50)	542 mg/L	96 horas
	Oncorhynchus mykiss (LC50)	1.17 mg/L	96 horas
	Oncorhynchus mykiss (LC50)	1.32 mg/L	96 horas
	Pimephales promelas,	0.041 - 1.810 mg/L	96 horas
	Oncorhynchus mykiss (LC50)		96 horas
	Pimephales promelas,	0.052 - 3.60 mg/L	96 horas
	Oncorhynchus mykiss (LC50)		96 horas
Estaño	Pimephales promelas,	0.114-3.25 mg/L	96 horas
	Oncorhynchus mykiss (LC50)		
Antimonio	Gambusia affinis (LC50)	56000 mg/L	96 horas
	N/A	N/A	N/A
	Cyprinodont variegates (LC50)	6.2 - 8.3 mg/L	96 horas

Plomo

DATOS DE TOXICIDAD

TOXICIDAD

No hay más información relevante disponible. Información ecológica adicional.

PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD

No hay información disponible para el producto.

POTENCIAL DE BIOACUMULACIÓN

Deben tomarse precauciones para prevenir la liberación de plomo en el ambiente. El plomo puede Bio-acumularse a algún grado.

MOVILIDAD EN EL SUELO

No hay información disponible para el producto.

OTROS EFECTOS ADVERSOS.

No permita que productos no diluidos o grandes cantidades lleguen a aguas subterráneas, cursos de agua o sistemas de alcantarillado. Peligro para el agua potable si incluso pequeñas cantidades se filtran al suelo

ESTAÑO

TOXICIDAD

El estaño como simple átomo o en molécula no es muy tóxico para ningún tipo de organismo

PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD

El estaño inorgánico no puede ser destruido en el ambiente, sólo puede cambiar de forma. Los compuestos orgánicos de estaño pueden ser degradados a compuestos inorgánicos por la luz solar o bacterias.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

POTENCIAL DE BIOACUMULACIÓN
El estaño es liberado al ambiente por procesos naturales y por actividades humanas, tales como la minería, la combustión de petróleo y carbón, y la producción y el uso de compuestos de estaño. El estaño metálico que se libera al ambiente rápidamente forma compuestos inorgánicos de estaño.
MOVILIDAD EN EL SUELO
El estaño inorgánico se adhiere al suelo y a sedimentos en el agua. Ciertos compuestos inorgánicos de estaño se disuelven en agua.
OTROS EFECTOS ADVERSOS
Se sabe que el estaño orgánico causa mucho daño en los ecosistemas acuáticos, ya que son muy tóxicos para los hongos, las algas y el fitoplancton. El fitoplancton es un eslabón muy importante en el ecosistema acuático, ya que proporciona oxígeno al resto de los organismos acuáticos. También es una parte importante de la cadena alimenticia acuática.
ANTIMONIO
TOXICIDAD
El antimonio se puede encontrar en los suelos, agua y aire en cantidades muy pequeñas. El antimonio contamina principalmente los suelos. Puede viajar grandes distancias con las aguas subterráneas hacia otros lugares y aguas superficiales.
PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD
No hay información disponible para el producto.
POTENCIAL DE BIOACUMULACIÓN
MOVILIDAD EN EL SUELO
No hay información disponible para el producto
OTROS EFECTOS ADVERSOS
Las pruebas de laboratorio con ratas, conejos y conejillos de indias nos han mostrado que niveles relativamente altos de antimonio pueden matar a pequeños animales. Las ratas pueden experimentar daños pulmonares, cardíacos, hepáticos y renales previos a la muerte.

SECCIÓN 13.

Información relativa a la eliminación de los productos:

Instrucciones para la eliminación de desechos	No debe desecharse junto con la basura doméstica. No permita que el producto llegue al sistema de alcantarillado.
Eliminación de contenedores o empaque contaminados	De acuerdo con la norma NOM-003-SCT, cuando un material o residuo presente es un riesgo importante de envenenamiento o tóxico para la salud, el envase y el embalaje debe de almacenarse en recipientes especiales, ser tratado por recolectores con permiso especial para el confinamiento de residuos peligrosos.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

SECCIÓN 14.

Información relativa al transporte:

INFORMACIÓN TRANSPORTE DOT:	
Número un	No aplicable
DESIGNACIÓN OFICIAL DE TRANSPORTE DE LAS NACIONES UNIDAS	No aplicable
Clase (s) de peligros en el transporte	No aplicable
Grupo de embalaje / envasado, si se aplica	No aplicable
Etiqueta requerida	No aplicable
Cantidad limitada de DOT :	No aplicable

SECCIÓN 15.

Información reglamentaria:

Disposiciones específicas sobre seguridad, salud y medio ambiente para las sustancias químicas peligrosas o mezcla de que se trate.


15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla:

CHINA
Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
KOREA
Korea Existing Chemicals List (ECL)
EUROPE
European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
JAPAN
Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
PHILIPPINES
Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
USA
TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances
MÉXICO
Norma Oficial Mexicana NOM-018-STPS-2000.

Reglamento Federal de seguridad, Higiene y Medio ambiente de trabajo.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

ETIQUETADO CON ARREGLO AL REGLAMENTO (CE) n ° 1272/2008		PICTOGRAMAS DE PELIGRO	
El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el reglamento CLP.			
		GHS08	GHS09
PALABRA DE SEÑALIZACIÓN: PELIGRO			
COMPONENTES PELIGROSOS QUE INDICAR EN EL ETIQUETAJE			
INDICACIONES DE PELIGRO			
Nocivo en caso de ingestión. Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto. Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.			
CONSEJOS DE PRUDENCIA			
Ventilación Llevar equipo de protección respiratoria.			
EN CASO DE INGESTIÓN			
Llamar a un Centro de Toxicología/médico si la persona se encuentra mal.			
EN CASO DE INHALACIÓN			
Si respira con dificultad, transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.			
EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL			
Lavar con abundante agua. Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.			

Disposiciones nacionales:

Indicaciones sobre las limitaciones de trabajo: Los empleados no deben exponerse a las sustancias cancerígenas contenidas en el producto. En casos aislados las autoridades pueden hacer excepciones.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

SOLDADURA SÓLIDA 50 CONTACT

SECCIÓN 16.

Otras informaciones incluidas las relativas a la preparación y actualización de las hojas de datos de seguridad:

La información contenida en esta ficha de seguridad de materiales se ofrece sin costo alguno para uso de personal técnico calificado, a su discreción y bajo su riesgo. Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones contenidas aquí están basadas en pruebas y datos que creemos son confiables, pero la exactitud o integridad de dicha información no está asegurada y no se ofrece garantía de cualquier tipo con respecto a la misma. El propósito de esta información no es el de ser una licencia bajo la cual operar, o una recomendación para practicar o infringir cualquier patente de esta Compañía que cubra cualquier proceso, composición de materiales o uso.

Puesto que Contact Industries, S de RL de CV, no tendrá control del uso del producto descrito aquí, la Compañía no asume responsabilidad alguna por pérdidas o daños sufridos, derivados del uso adecuado o inadecuado del producto mencionado.

CONTACT INDUSTRIES S de RL de CV

Av. Bosques de San Isidro #2300

Col. Bosques de San isidro,

Zapopan, Jal. CP.45133

Tel. 33 3656 3637 y 33 3560 5410

www.industriacontact.com

